

Laserschneidanlage		BySprint Fiber 4020	
Blechennmass	x	4000	mm
	y	2000	
Schneidbereich	x	4064	mm
	y	2024	
	z	70	
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y		100	m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan		140	m/min
Positionsabweichung Pa*		± 0,1	mm
Positionsstreuung Ps*		± 0,05	mm
Maximales Werkstückgewicht		1580	kg
Maschinengewicht**		15000	kg
Bedienung über Panel		ByVision Touchscreen Bedienung und Handbediengerät	

Laserquelle		Fiber 6000	
Leistung		6000	W
Regelbereich		600–6000	W
Wellenlänge		Fiber	
Maximale Blechdicken***			
Stahl		25	mm
Edelstahl		30	mm
Aluminium		30	mm
Messing		15	mm
Kupfer		12	mm
Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage		30/31,4	kW

* Nach VDI/DGQ 3441 Messlänge 1 m. Die Genauigkeit des Blechteils ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung sowie der Tafelgröße und deren Erwärmung

** Gesamte Anlage ohne Absaugung, Kühlgerät und Teileförderer

*** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:
 – Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
 – Die Materialien müssen die von Bystronic geforderten Qualitäten erreichen (Lasermaterialien)